

# PLAINA DE MESA FRESADORA FRESADORA DE SUPERFÍCIE PLANA

PF-1,2-V / PF-1,5-V / PF-2-V / PF-3-V

Dispositivo para  
Usinagem a 90 graus  
(opcional)



# PLAINA DE MESA FRESADORA FRESADORA DE SUPERFÍCIE PLANA

## PF-1,2-V / PF-1,5-V / PF-2-V / PF-3-V

### MESA

	PF-1,2-V	PF-1,5-V	PF-2-V	PF-3-V
• Curso / Recorrido – Máx. Longitudinal – (X)	1.200 mm	1.500 mm	2.000 mm	3.000 mm
• Dimensões / Dimensiones – Normal	1.000 x 520 mm	1.600 x 500 mm	2.200 x 650 mm	3.000 x 730 mm
• Altura – Normal – (Z)			2.200 x 900 mm	3.000 x 1.000 mm
• Peso Máximo Estimado Sobre a Mesa	300 Kg	700 Kg	1.200 Kg	2.000 Kg
• Velocidades de Avanço / Avance – (X)	30 a 500 mm/min	30 a 500 mm/min	60 a 1.500 mm/min	60 a 1.500 mm/min
• Lubrificação / Lubricación	Roldanas de madeira	Roldanas de madeira	Roldanas de madeira	Roldanas de madeira
• Motor elétrico	1,0 cv	1,5 cv	2,0 cv	2,0 cv

### ENTRE COLUNAS

• Largura / Ancho – Normal – (Y)	590 mm	700 mm	1.000 mm	1.000 mm
• Largura / Ancho – Opcional – (Y)			1.400 mm	1.400 mm ou 1.600mm
• Altura – Normal – (Z)	550 mm	720 mm	1.000 mm	1.000 mm
• Altura – Opcional – (Z)			1.200 mm	1.200 mm

### CABEÇOTE / CABEZAL FRESADOR

• Cone do eixo / Cono del Husillo	ISO 40	ISO 40	ISO 50	ISO 50
• Velocidades – R.P.M.	100 a 1.200 rpm	100 a 1.200 rpm	100 a 1.200 rpm	100 a 1.200 rpm
• Motor elétrico	5 cv	5 cv	5 cv	5 cv
• Inclinação / Inclinación – Máx. Lateral	45° / 45°	45° / 45°	45° / 45°	45° / 45°

### TRAVESSÃO / TRAVESAÑO

• Transversal - Velocidades – Normal – (Y)	Manual	Manual	85 - 125 mm/min	85 - 125 mm/min
• Transversal - Velocidades – Opcional – (Y)	85 - 125 mm/min	85 - 125 mm/min	60 - 1.500 mm/min	60 - 1.500 mm/min
• Vertical - Velocidades – Normal – (Z)	150 mm/min	150 mm/min	150 mm/min	150 mm/min
• Vertical - Velocidades – Opcional – (Z)	30 a 180 mm/min	30 a 180 mm/min	30 a 180 mm/min	30 a 180 mm/min

### PESO LÍQUIDO / NETO

• Peso Líquido / Neto (aproximado)	1.100 Kg	2.050 Kg	3.800 Kg	5.500 Kg
------------------------------------	----------	----------	----------	----------

### DIMENSÕES / DIMENSIONES

• Para trabalho / Para trabajo	2,4 x 1,1 x 1,8 m	3,9 x 2,1 x 2,2 m	4,8 x 2,2 x 2,6 m	6,6 x 2,8 x 2,6 m
• Para transporte	2,1 x 1,4 x 2,0 m	3,0 x 2,0 x 2,2 m	3,4 x 2,0 x 2,6 m	4,2 x 2,4 x 2,6 m

### ELÉTRICA

• Tensão / Tensión Normal Instalada	220 volts - 60 hz - 3 fases	220 volts - 60 hz - 3 fases	220 volts - 60 hz - 3 fases	220 volts - 60 hz - 3 fases
• Motores – Proteção / Protección	Via Fusível / Via Fusible	Via Fusível / Via Fusible	Via Fusível / Via Fusible	Via Fusível / Via Fusible

### Acessórios Opcionais para Fresar

### Accesorios Opcionales para Fresar

- (1) Sub-Cabeçote para Fresar a 90 Graus
- (1) Cabeçote Lateral (para modelos PF-2V PF-3V)
  - ISO 40
  - R.P.M. 300 a 500
  - Motor 3 cv
  - Transversal – manual – 150 mm
  - Vertical – automático – 1.000 mm
- (1) Ferramenta de Fresar
- (1) Porta-Ferramenta Cone - ISO

- (1) Sub Cabezal para Fresa a 90 Grados
- (1) Cabezal Lateral (para modelos PF-2V PF-3V)
  - ISO 40
  - R.P.M. 300 a 500
  - Motor 3 cv
  - Transversal – manual – 150 mm
  - Vertical – automático – 1.000 mm
- (1) Herramienta de fresar
- (1) Porta-Herramienta Cone - ISO

### Acessórios Opcionais para Retificar

### Accesorios Opcionales para Rectificar

- (1) Plato Porta Pedras diâmetro Ø420 mm com 12 pedras segmentadas
- (1) Dressador de pedras – Tipo Roseta
- (1) Dispositivo para Balancear Pedras – Estático com 1 Eixo

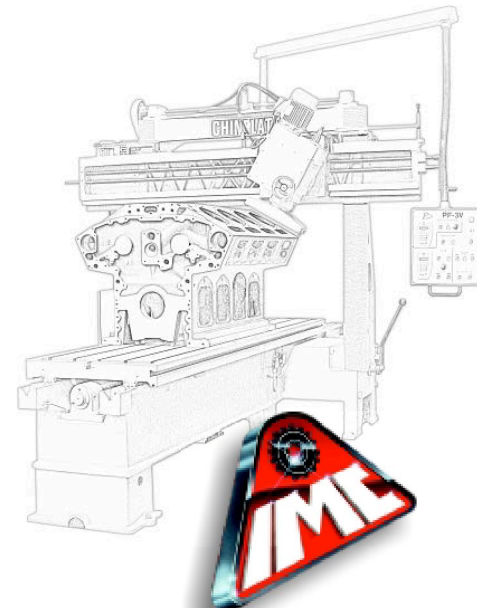
- (1) Plato Porta Piedras Ø420 mm com 12 pedras segmentadas
- (1) Aparato Rectificador de Piedras Tipo Estrellitas
- (1) Dispositivo Equilibrado de Piedras – Estativo com 1 Falso Eje

### Outros Opcionais

### Otros Opcionales

- (1) Eletro-bomba de Refrigeração com Tanque
- (1) Par de Calços para Apoio de Peças
- (1) Relógio Comparador para Centragem
- (1) Bomba de Lubrificação Centralizada Automática
- (1) Medição Digital de Posicionamento Eixos X-Y-Z

- (1) Electro-bomba de refrigeración com Tanque
- (1) Pareja de Calzos de Apoyo de Piezas
- (1) Relog Comparador para Centrado
- (1) Bomba de Lubricación Centralizada Automática
- (1) Equipo de Medición Digital de Posiciones Ejes X-Y-Z



**Indústria de Máquinas Chinelatto Ltda.**

Rodovia Limeira - Mogi Mirim, Km 104,7

Fone: (55.19)3446.4545 • Fax: (55.19)3441.7647

Cx.Postal 260 • CEP 13480-970

Limeira • SP • Brasil

e-mail: [chinelatto@chinelatto.com.br](mailto:chinelatto@chinelatto.com.br)

home-page: [www.chinelatto.com.br](http://www.chinelatto.com.br)