

RETIFICADORA DE VIRABREQUIM RVC 1000 M

RECTIFICADORA DE CIGUEÑAL RVC 1000 M CRANKSHAFT GRINDER MACHINE RVC 1000 M

Avanço manual na mesa e avanço manual no cabeçote porta pedra via giro do volante.
Avance manual en la mesa y avance manual en el cabezal porta piedra via giro del volante.
Table with manual advancement and wheel head with manual advancement.

Eletrobomba c/ reservatório e bico flexível para refrigeração.
Electrobomba con tanque p/ refrigeración.
Coolant pump.

Dispositivo de medição contínua com relógio.
Dispositivo de medición continua con reloj indicador.
System for gauge while working.

Contrapesos de ajuste rápido.
Contra pesos de ajuste rápido.
Fast hand cross counter weights.

Trava do giro da placa.
Traba del giro-placa.
Chucks clamping lever.

Placa universal de 3 castanhas Ø 6".
Plato de 3 garras Ø 6".
Two self centering chucks Ø 6".

Placas de centragem cruzada.
Platos de centrado en cruz rápidos y precisos.
Cross movement centering chucks.

Trava de fixação na mesa.
Perno de traba en la mesa.
Worktable clamping lever.

Mesa inclinada.
Mesa con inclinación.
Inclined worktable.

Movimento manual cabeçotes.
Pernos de desplazamiento de cabezales en la mesa.
Hand movement workheads.

Volante de avanço micrométrico da pedra.
Volante de avance micrométrico de la muela.
Hand micrometric wheelhead feed.

Botão de variação de rotação do cabeçote porta-virabrequim.
Botón de variación de rotación del cabezal porta cigueñal.
Electronic swich rotation workhead spindle.

Painel de comando elétrico.
Panel de comando eléctrico.
Electric board.

Volante de avanço micrométrico da pedra.
Volante de avance micrométrico de la muela.
Hand micrometric wheelhead feed.

Volante de avanço manual da mesa.
Volante de avance a mano de la mesa.
Hand worktable traverse.

Luneta fixa.
Luneta fija.
Steady rest.

Volante de avanço manual da pedra.
Volante de avance a mano de la muela.
Hand movement wheelhead.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Capacidade

- Dist. máx. entre placas universais
- Diâmetro máx. volante
- Placas em cruz - curso máx.
- Placas univ. Ø máx. castanhas
- Distância mesa-centro cabeçote

Velocidades de Trabalho

- Rotação das placas
- Rotação da pedra

Rebolo

- Diâmetro máximo
- Espessura mín. - máx.

Motores elétricos

- Cabeçote porta-rebolo
- Cabeçote porta placa
- Bomba refrigeração
- Tensão normal

Dimensões - Peso

- Comprimento x largura
- Embalagem marítima (C x L x A)
- Peso líquido aproximado
- Bruto c/ embalagem marítima

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Capacitad

- Dist. máx. entre platos
- Diámetro máx. volante
- Platos en cruz - avances máx.
- Platos Ø máx. garras
- Distancia mesa-centro cabezal

Velocidades de Trabajo

- Rotaciones de las platos
- Rotación de la muela

Muela

- Diámetro máx.
- Espesor mín. - máx.

Motores eléctricos

- Cabezal porta muela
- Cabezal porta platos
- Electrobomba de refrigeración
- Tensión normal

Dimensiones - Peso

- Largo - ancho
- Embalaje marítimo (L x A x A)
- Neto aprox.
- Bruto

TECHNICAL SPECIFICATIONS:

Capacity

- Distance between chucks-max.
- Max. diameter turn crankshaft
- Plates-max.cross movement
- Chucks max. diameter jaws
- Distance table-headstock center

Working speeds

- Plates revolutions
- Grinding wheel revolution

Grinding wheel

- Max. diameter
- Min.- max. width

Motor ratings

- Grinding wheel stock
- Workplate headstock
- Coolant pump
- Normal power supply

Dimensions - Weight

- Length x Width
- Maritime wooden packing (L x W x H)
- Aprox. net. weight
- Gross weight

RVC 1000 M

- 1000 mm 39(33/8)"
- 400 mm 15(3/4)"
- 75 x 5 mm 22(63/64)" x (13/64)"
- 152,45 mm 6"
- 200 mm 77(7/8)"

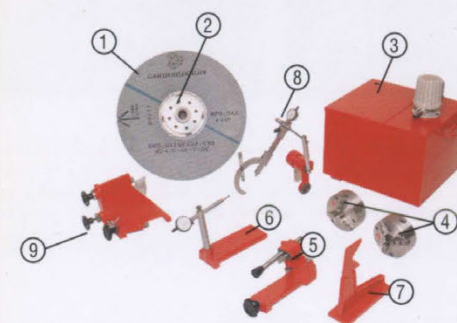
- 40 ~ 80 rpm
- 1.410 rpm

- 609,6 mm 24"
- 19,05 - 31,751 mm (3/4)" - 1 (1/4)"

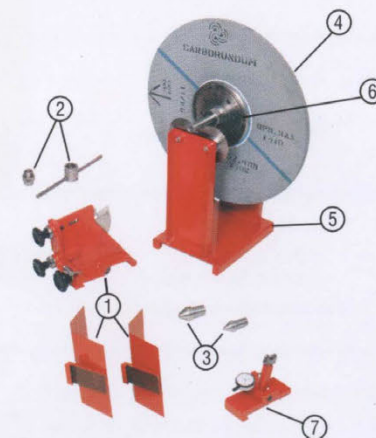
- 3,0 cv 2,25 kw
- 0,5 cv 0,375 kw
- 0,12 cv 0,09 kw
- 220 v 3 ph.60 hz

- 2,10 x 1,30 m 83" x 51"
- 2,10 x 1,40 x 1,80 m 83" x 55" x 71"
- 1.350 kg 2.976 Lb
- 1.750 kg 3.858 Lb

ACESSÓRIOS NORMAIS / ACCESORIOS NORMALES / STANDARD ACCESSORIES:



ACESSÓRIOS OPCIONAIS / ACCESORIOS EXTRAS / OPTIONAL EQUIPMENT:



ACESSÓRIOS NORMAIS:

- (1) 1 Rebolo Ø 609,6 x 19,05 mm x Ø 203,2 mm - 24" x 3/4" x 8"
- (2) 1 Flange para rebolo
- (3) 1 Bomba de refrigeração c/ reservatório
- (4) 2 Placas universais Ø 6" c/ 3 castanhas
- (5) 1 Dispositivo retificador para raios do rebolo (sem diamante)
- (6) 1 Dispositivo de centragem c/ relógio comparador
- (7) 1 Esquadro em "V" para centragem primária
- (8) 1 Dispositivo de medição contínua com relógio comparador - mm
- (9) 1 Luneta para Ø máx. 60 mm - 2 (23/64)"

ACCESORIOS NORMALES:

- (1) 1 Muela Ø 609,6 x 19,05 mm x Ø 203,2 mm - 24" x 3/4" x 8"
- (2) 1 Flanje p/ muela
- (3) 1 Electrobomba c/ tanque
- (4) 2 Placas universales Ø 6" c/ 3 garras
- (5) 1 Aparato rectificador p/ rayos de la muela (sin diamante)
- (6) 1 Aparato p/ centrar c/ reloj comparador
- (7) 1 Escuadro em "V" p/ primer centrado
- (8) 1 Aparato de medición micrométrica continua con reloj comparador - mm
- (9) 1 Luneta Ø máx. 60 mm - 2 (23/64)"

STANDARD ACCESSORIES:

- (1) 1 Grinding wheel Ø 609,6 x 19,05 mm x Ø 203,2 mm - 24" x 3/4" x 8"
- (2) 1 Grinding wheel flange
- (3) 1 Coolant pump
- (4) 2 Universal chucks Ø 6" with 3 jaws
- (5) 1 Grinder support for grinding wheel (without diamond)
- (6) 1 Centering support
- (7) 1 "V" device for first center
- (8) 1 Micrometric indicator for continuous reading - mm
- (9) 1 Steady rest Ø máx. 60 mm - 2 (23/64)"

ACESSÓRIOS OPCIONAIS:

- (1) 1 Luneta para Ø mín. ~max. 60~90 mm 2 (23/64)" ~3 (35/64)" c/ 2 chapas protetoras
- (2) 1 Sacador de pedra com chave
- (3) 2 Pontos de centro com videia
- (4) Rebolos Ø 609,6 x 19,05 mm - 24" x (3/4)"
Ø 609,6 x 25,4 mm - 24" x 1"
Ø 609,6 x 31,751 mm - 24" x 1 (1/4)"
- (5) 1 Dispositivo balanceador rebolos completo com 1 eixo
- (6) Flange avulsa
- (7) 1 Aparelho de centragem rápida com rolamento Diamante

ACCESORIOS OPCIONALES:

- (1) 1 Luneta para Ø mín. ~max. 60~90 mm 2 (23/64)" ~3 (35/64)" con 2 chapas protectoras
- (2) 1 Sacador de piedra con llave
- (3) 2 Puntos de centro con videia
- (4) Muelas Ø 609,6 x 19,05 mm - 24" x (3/4)"
Ø 609,6 x 25,4 mm - 24" x 1"
Ø 609,6 x 31,751 mm - 24" x 1 (1/4)"
- (5) 1 Aparato p/ equilibrar muela con 1 eje
- (6) Flanje avulsa
- (7) 1 Aparato de centrado rápido con rulemanes y reloj en mm Diamante

OPTIONALS ACCESSORIES:

- (1) 1 Steady rest Ø mín. ~max. 60~90 mm 2 (23/64)" ~3 (35/64)"
- (2) 1 Grinding wheel stripper
- (3) 2 Centering points
- (4) Grinding wheels Ø 609,6 x 19,05 mm - 24" x (3/4)"
Ø 609,6 x 25,4 mm - 24" x 1"
Ø 609,6 x 31,751 mm - 24" x 1 (1/4)"
- (5) 1 Grinding wheel balancer with 1 axle
- (6) Flange
- (7) 1 Rapid centering support Diamond

Especificações técnicas sujeitas a alterações.

Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones.

Technical specifications subjected to change.



Indústria de Máquinas Chinellato Ltda

Rod. Limeira-Mogi Mirim km 104.7
Cx. Postal 260 - CEP: 13480-970
Limeira - SP - Brasil
Tel : (+55) 19-3446-4545
Fax: ramal 228
E-mail: chinellato@chinellato.com.br